



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ РЕГИСТР СВАРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ  
РОССИЙСКОГО НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СВАРОЧНОГО ОБЩЕСТВА (РЕГИСТР СП РНТСО)

(Св. № РОСС RU.3383.04EA00)

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ПРОМЕТЕЙ-СЕРТ»  
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ (АК № РСР АА.01МО.СЦ.0001)

# СЕРТИФИКАТ

Настоящим удовлетворяет требованиям Сертификационной Системы,  
по следующей Схеме Сертификации:



Система Сертификации Производителей сварочных производств (Регистр СП РНТСО)  
в области Системы Менеджмента Качества организации применительно к сварочному  
производству и его элементам

Производитель: **Акционерное Общество «МЕТРОВАГОНМАШ»  
(АО «МЕТРОВАГОНМАШ»)**

Подразделение: **Завод**

Место: **141009, Российская Федерация, Московская область,  
городской округ Мытищи, город Мытищи, улица Колонцова, дом 4  
т./ф. (495) 581-12-44 / (495) 581-53-66 e-mail: info@metrowagonmash.ru**

Схема сертификации СМК СП Производителя: **СТО РНТСО 006-2-2012 (ISO 3834-2)**  
Сертифицирован для изделий: Полный перечень указан в ПРИЛОЖЕНИИ

С областью применения указанной в ПРИЛОЖЕНИИ

Регистрационный номер Сертификата: **РСР СМК.01МО.0016**

Первичная дата выдачи: **Сентября 28, 2018**

Выдан: **Сентября 28, 2018**

Действителен до: **Сентября 28, 2021**

Руководитель Органа по сертификации

  
Дризов В.С.  
инициалы, фамилия

Российская Федерация, Московская область, г.Чехов  
Сентябрь 28, 2018



Настоящий Сертификат соответствует правилам, установленным РНТСО в области сертификации Сварочных Производств.  
Настоящий Сертификат является действительным только при наличии соответствующих ему Приложений.  
Настоящий Сертификат, не может быть передан другой компании.  
Настоящий Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации.

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ РЕГИСТР СВАРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ РНТСО

## ПРИЛОЖЕНИЕ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ  
К СЕРТИФИКАТУ РЕГИСТРА СП РНТСО № **РСП СМК.01МО.0016**

Стандарты на изделия	ГОСТ 33976, ГОСТ Р 50850, ГОСТ 33327, ГОСТ 31666 и другие EN ISO и ГОСТ Р стандарты соответствующие контракту и требованиям проекта
----------------------	---

Альтернативные стандарты (в соответствии с ISO 3834-5)	ГОСТ Р ИСО 3834 (части 1-5); ГОСТ Р 55143, и другие EN ISO и ГОСТ Р стандарты соответствующие контракту и требованиям проекта
---	---

Сварочные процессы в соответствии с ISO 4063 <b>121, 131, 135, 141, 211, 212, 786</b>	Основные свариваемые металлы в соответствии с ISO/TR 15608 <b>1, 8, 10, 22</b>
---	--

Сертифицировано для производимых изделий:

*Проектирование, производство, поставка и послепродажное обслуживание продукции:  
вагоны метрополитена, рельсовые автобусы, дизель-поезда, автомотрисы и  
комплектующие для них.*

### Персонал ответственный за выполнение сварочных работ

Схема сертификации	ФИО	Квалификация	Функциональные обязанности и уровень в соответствии с ISO 14731
ISO 3834 Часть 2	Мак-Мак Александр Сергеевич	Инженер-механик, IWE	Координатор сварочного производства*, уровень А) п.6.2. ISO 14731
ISO 3834 Часть 2	Клинов Алексей Николаевич	Инженер	Заместитель координатора сварочного производства**, уровень В) п.6.2. ISO 14731
ISO 3834 Часть 2	Чибисов Антон Максимович	Инженер, IWT	Заместитель координатора сварочного производства***, уровень В) п.6.2. ISO 14731

Экспертное заключение по оценке квалификации координатора сварочных работ

\* № RU-010-00A Rev.00 от 23 августа 2018г. Договор № 1/1-2-1-18 от 07 марта 2018г.

\*\* № RU-010-00B Rev.00 от 23 августа 2018г. Договор № 1/1-2-1-18 от 07 марта 2018г.

\*\*\* № RU-010-00C Rev.00 от 23 августа 2018г. Договор № 1/1-2-1-18 от 07 марта 2018г.

Руководитель Органа по сертификации

*Дрижов В.С.*  
подпись

Дрижов В.С.  
инициалы, фамилия

Российская Федерация, Московская область, г.Чехов

Сентябрь 28, 2018

Стандарты и документы на которые ссылается Сертификат и Приложение являются действительными во время Сертификации

